

## 锻造新质生产力 壮大“大健康产业”

# 福森集团：“新”火成炬 点燃高质量发展强引擎

- 秉持“匠心品质·健康是福”企业理念
- 造就“抗感三十年，福森双黄连”行业传奇
- 1200多道生产工艺的精准把控
- 掌握47项专利技术
- 获“国家绿色工厂”“国家高新技术企业”等荣誉称号
- 向“百年福森”目标进发



党的二十届三中全会审议通过的《中共中央关于进一步全面深化改革、推进中国式现代化的决定》(以下简称《决定》)提出,完善中医药传承创新发展机制。

勇立潮头敢为先,奋楫扬帆谋新篇。福森实业集团有限公司(以下简称福森集团)副董事长、总裁曹智铭表示,《决定》是改革之“东风”,扬起了中医药企业发展风帆。福森集团愿意挑重担、当先锋,持续加强科技研发创新,积极培育发展新质生产力,为推进中医药健康产业传承与创新发展作出贡献。

好山好水好药材。福森集团地处南水北调中线工程核心水源区和渠首所在地——南阳市淅川县。福森药业是福森集团的核心产业,作为中医药发展的见证者,也是中医药文化的传播者、实践者和受益者。历经上市6年的发展,福森药业围绕提升核心竞争力和品牌价值,闯出了一条传承精华、守正创新的高质量发展之路。

“药引”未来,福森药业信心十足,干劲满满。

### 向“质”发力

#### 匠心铸就好药基石

制造“中国好药”,向“质”发力。走进福森药业,自动化、智能化生产线高速运转,双黄连口服液、双黄连注射液等药品,装箱后发往全国。

“抗感三十年 福森双黄连”,双黄连口服液作为“明星”产品,自1988年上市以来,已守护千家万户36个春秋,其销售量占国内市场份额的35.5%,市场排名第二。双黄连注射液在国内市场份额达到91.6%,市场排名第一。

“全国每十支双黄连注射液中,就有九支来自我们福森,每十支双黄连口服液中,就有四支来自我们口服液车间。”福森集团董事、副总裁兼福森药业公司总经理陈向东说。

福森人始终坚守“以质量求生存”的制药理念,严格按照国家GMP生产规范要求,不断优化生产工艺,严格过程管控,构建起与国际先进水平接轨的质量管理和控制体系,深入到生产、检验、包装、储存等全链条

流程,确保每一粒药品都符合最高标准。

以品质赢得市场,以诚信铸造品牌。福森品牌以高品质、差异化产品和服务赢得市场认可。产品领域涵盖清热解毒类、心脑血管类、降压降糖类、补益类、理气类、抗贫血类、抗感染类等。其中,清热类产品双黄连口服液、双黄连注射液是“国家合格评定质量达标放心产品”和“河南省优质产品”;心脑血管类产品盐酸氟桂利嗪胶囊是全国首仿品种,稳居国内同类产品销量第一名;理气类产品元胡止痛口服液、肝维康片和心脑血管类产品益心康片3个独家品种被列入国家中药保护品种。

### 追“新”逐高

#### 科研开启“黄金时代”

搏击大健康产业蓝海,福森药业的底气何来?

底气,源于不断寻求突破的满目新景;源于立足创新“高地”攀创新“高峰”的精心落笔。

自创立起,“创新”就被写入了福森药业的企业基因。

福森药业始终站位医药科技最前沿,坚持创新发展战略,贯彻执行“中西结合、长短结合、仿创结合”的方针,走“生产一代、储备一代、研创一代”的新药开发之路,把研发创新作为企业高质量发展的战略基点。

中西融合“走出去”。福森(深圳)生物医药研发有限公司、福森(澳门)有限公司作为开发改良创新药领域的研发中心,立足发达地区,加强研发能力及拓宽产品组合,按照中西融合研发的思路,多措并举,加快新产品研发。

不断扩大“朋友圈”。通过与国内知名高校联合研发的模式,搭建药物研发平台。以嘉亨(珠海横琴)医药科技有限公司为依托,成立了国家中药现代化工程研究中心、广东省疾病易感性及中药研发工程技术研究中心等,先后获批国家高新技术企业、横琴博士后科研工作站分站、专精特新中小企业等多个国家级和省级科技创新平台,为新产品研发工作奠定了坚实基础。

新药开发“加速度”。福森药业聚焦提

升自主创新能力,确立在研项目61个。其中中药研发项目5个,化药研发项目56个(制剂43个、原料药13个),其中有10个项目已申报生产。1.1类中药创新药SY617项目2024年12月底前可进入二期临床试验。两个同名同方药项目和两个中药经典名方均为自研品种,预计分别于2024年和2026年获批生产,对福森药业丰富产品结构,实现可持续发展具有重要意义。

好药研发“开新花”。除了新产品研发,福森药业还注重对现有产品的二次开发,提升科技“含金量”。如委托广州呼吸健康研究院钟南山团队,开展双黄连口服液和注射液体外抗病毒作用及免疫调节机制研究;委托天津中医药大学开展元胡止痛口服液、通脉口服液、肝维康片和双黄连注射液等中药品种二次开发项目;委托暨南大学开展双黄连口服液清热机制研究和团标申报项目;委托中国中医科学院中药研究所完成元胡止痛口服液作用机制研究和团体标准制定等。

“从无到有”“从有到精”“从精到高”,新质生产力带来的颠覆和突破,是福森药业培育壮大大健康产业集群的生动写照。

### 坚守道地

#### 源头打造核心竞争力

“双黄连口服液,我只认福森!”在国内知名社交平台,有人在福森药业出品的“双黄连口服液”下留言。

“我们的产品之所以供不应求,是因为质优价廉;而质优的关键,在于我们对‘材’的高品质追求。”福森集团董事、副总裁兼福森药业公司总经理陈向东说。

爆款双黄连产品背后,写满了福森药业的源头故事。

双黄连是由金银花、黄芩、连翘这“一君二臣”组成的,具有疏风解表、清热解毒的功效。如何从源头控制金银花的质量?福森药业给出了自己的答案:以“好地+好种+好法+好品牌”“四好”路径,通过加大金银花种质、种苗、繁育力度,科学种植、精耕细作,有效控制金银花质量的均一性、安全性,确保品质优良。

建设“好地”标杆。2010年以来,福森药业共建立高标准金银花种植示范基地20000亩,基地先后获得“河南省金银花规范化种植示范基地”“河南省种苗繁育及规范化生产基地”“河南省道地药材规范化生产基地”等荣誉。

打造“好种”芯片。在河南省农科院中药材研发团队帮助下,“死磕”种苗繁育技术,实施“三品一标”,规范田间管理,选育出“福金一号、福金二号”等金银花新品种,中药材品质和产量都有了大幅度提升。

完善“好法”赋能。中药溯源是强化药材质量管控的重要抓手,福森药业全面建设中药材规范化生产质量追溯体系,真正实现“一码溯源”。

致力“好品牌”牵引。将福森金银花示范种植基地合力打造成金银花基地品牌体系中最高价值的区域品牌,促进农民增收,助力乡村振兴。

五十年沉淀,三十年磨砺,福森双黄连已走进千万家并出口巴西、莫桑比克等国家,是国家合格评定质量达标放心产品和河南省优质产品。

每到收获季节,一垄垄金银花迎风摇曳,淡淡的花香弥漫在空气中,沁人心脾。“这满坡的道地药材,就是我们福森双黄连品质的‘代言人’。”陈向东骄傲地说。

### 数智赋能

#### “智”向蓝海进军“大健康”

“数”造动能。1200多道生产工艺的精准把控,一个电子屏幕,让产品批次、物料配比、温度湿度等信息一目了然,制作环节365天、24小时的全天候动态监控。故障、问题的靶向诊断,全链条的可追溯化管理……

2019年,福森药业实施迁址扩建及提升改造,按照欧盟CGMP标准和智能车间标准,与浙江大远智慧制药工程公司等单位合作,引进自动化设备、检验仪器及设施,实现了全过程的自动化、智能化。

追逐科技之光,“新”与“老”在这里交融融合,相映生辉。福森药业掌握“一种双黄连中药组合物的指纹图谱检测方法及其应用”等47个专利技术,获得“国家绿色工厂”“国家高新技术企业”“省级知识产权优势企业”等荣誉称号。

“智”向蓝海。抓住国家重视、支持中医药发展的机遇,2018年7月,“福”定音,福森药业在香港联交所成功挂牌上市,目前已成为国内剂型较全的制药企业和最大的双黄连类感冒药制造商。

福森集团坚定以“中医药健康产业”为龙头,打造“集中药、化药、生物制药为一体的健康产业集团”的发展目标,出台《福森集团大健康绿色产业发展规划》《福森药业

发展规划》等纲领性文件,构建了可持续发展的中医药大健康产业体系。

建设全国最大的金银花种植示范基地;建设特色原料药生产基地;打造绿色、环保、智能工厂;探索中药生产环节从“制造”向“智造”跨越……近年来,福森药业在中药领域频频出招,指向一个共同目标,即实现中药全产业链高质量发展。

福森药业聚焦智能化、数字化、绿色化方向,以科技创新推动产业创新和升级,实现传统产业高端化、新兴产业规模化、特色产业品牌化,成绩斐然。2024年8月,福森药业荣获“河南省制造业头雁企业”殊荣。时至今日,福森药业已四次蝉联该荣誉。

### 以人为本

#### “百年福森”竞速未来

“无论企业大小,都应当有责任担当,都应该尽力地去回报社会。回报社会是一个企业、一个企业家应有的初心和情怀,也只有勇于担当社会责任的企业,才能更长远。”这是福森集团董事长曹智铭常说的一句话。

一言九鼎!在非典疫情和汶川地震、玉树地震、舟曲泥石流、新冠疫情、郑州洪灾等灾害发生后,主动捐款捐物;尽本土企业责任,吸纳社会剩余劳动力,有效缓解返乡人员务工难问题;积极参与脱贫攻坚和乡村振兴,捐建希望小学,帮助乡村进行新农村建设;仅通过建立金银花种植示范基地,辐射带动全县农民种植,让5000多人实现稳定增收脱贫,间接带动淅川县10000余人就业……

2020年,福森集团被授予“全国‘万企帮万村’精准扶贫行动先进民营企业”荣誉称号。

面对未来,福森集团提出了“百年福森”的口号。

福森集团副董事长、总裁曹智铭坚定地说:“福森集团将始终站在医药健康领域的前沿,在品牌和产品的双重驱动下,构建可持续发展的大健康绿色产业体系,以守护人民健康为己任,为服务南水北调、助力乡村振兴贡献福森力量。”

浩渺行无极,扬帆但信风。以中医药健康产业为龙头,锚定大健康产业发展目标,加速培育新质生产力,向新向智向未来,福森药业的未来版图愈发清晰! ②8

(袁海峰)

(本版图片均为资料照片)

