



蓝冠山泉饮用天然泉水系列报道

精益求精 成就上品好水

□本报记者 杨万里

如今,在河南省包装水行业,尤其是南阳市场,消费者对蓝冠山泉的放心品质已成为一种共识。作为河南省最早包装水企业,蓝冠山泉自问世以来产品质量一直稳定,已连续20年质量检测全部合格。被称为“传奇品质”。采访中,市质监局相关告诉记者,蓝冠山泉饮用水质量持续稳定的原因,来自蓝冠公司的五大核心竞争力:其一、企业文化及全体员工的刻苦敬业精神。其二、优质的水源。其三、自主创新的水处理核心技术。其四、严格的质量安全管理制度及苛刻精准的关键质量控制程序。其五、严格的包装品采购入库及成品出库管控程序。

以人为本 铸造良好企业文化

走进蓝冠公司,便看到一行大字:“员工们辛苦了,因为有你,企业明天会更好。”让人马上感受到了蓝冠公司的企业文化,蓝冠员工把“居安思危,厚德敬业。”的企业精神视为厂训,企业宗旨是:质量为本,诚信为魂。企业核心价值观是:从造福人类的工作中满足精神需求和幸福需求。企业愿望是:永保传奇品质,健康国人;创造就业岗位,造福社

会。蓝冠公司重视人才、引进人才。设有员工培训教室,所有就业人员先培训后上岗,正常上班后每周一课。讲传统文化与做人的道德标准。学食品安全法律法规及违法违规的后果。讲质量安全操作规程及本职工作技术培训。讲岗位职责与企业生死之间的关系。培养全员的岗位技能和敬业精神。蓝冠公司以人为本,确保产品的持续合格。

优质水源 来自大峡谷深层石泉

白河是南阳的母亲河,白河的发源地是白云山,白云山北麓为嵩县,已开发为国家AAAAA级风景区,白云山东麓就在南召境内,从白云山生出三条河:白河、伊洛河和汝河,分别注入了中国最大的三条河:长江、黄河和淮河。而白河流经鸭河口时与南召境内的黄鸭河

等共6条河水汇入鸭河口水库,所以,鸭河口下游的白河水与上游的白河支流是有区别的。

蓝冠山泉为选水,查阅了大量地质资料,跑遍了半径150公里之内的崇山峻岭,先后提取了130多个泉山样本,按饮用水标准委托权威机构检测分



蓝冠山泉新产品展示

水中尚品 核心技术自主研发

在蓝冠山泉生产基地,记者参观了蓝冠山泉水处理车间,听高总如数家珍般地介绍了蓝冠山泉如何从源水变成产品水的全过程,记者数了数,有40多道工艺流程,真够复杂的。高总说这其中有些工序是蓝冠公司自己增加的,像滤

芯滤膜、各种滤料、核心原件都不是厂家配置,是蓝冠面向全球筛选采购,特别是蓝冠山泉的TMLf水处理核心技术属于蓝冠公司自主研发创新。其中的负氧离子、微电波、钙、锌、硒、偏硅酸等微量元素更符合人体需求,该技术在国

析,最后确定采用南召境内伏牛山腹地白云山水系,白河发源地远古大峡谷的深层泉水。其优势有四个:1.原水的污染物指标最低。2.有害重金属品种及含量最少。3.人体可吸收的微量元素元素含量比例合理。4.具备原始生态属性的微甜口感。

内水处理领域尚属空白。被河南省科协,河南省科学院授予“河南省十佳科技创新最具价值企业”。2014年,被河南省发改委、科技厅、工信厅、省质监局、省科协联合评审为河南省质量兴企科技创新型“最具信赖品牌企业”。

精准控制 源于严格管理先进设备

蓝冠山泉,二十年传奇品质,赖以精准控制。蓝冠公司对各项产品指标的精准控制,确保了蓝冠山泉的连年持续合格。怎样做到精准控制?离不开一流的设备和严格的管理。蓝冠公司有全面而完善的质量管理制度,有生产全程各工序的百分制考核标准及奖惩措施。其生

产设备的先进程度在国内绝对是领先水平,部分关键设备不惜重金量身订制,为了质量,甚至不惜提升成本。

走进蓝冠生产基地,只见这里管理严谨、规范,生产全程电子监控,参观者经过卫生处理才能进入观光通道。封闭的车间内,从源水处理、饮用天然泉水制

取工艺、纳米级生态水活化工艺、臭氧杀菌到过流式紫外线杀菌,包装品经预处理、灯检、全自动外刷、复检、全自动清洗消毒、灌装、上盖、瓶盖在线消毒、冲洗、自动压盖、成品灯检、美国马肯·依玛仕激光打码等全部实现自动化,处处彰显了蓝冠公司严谨规范的企业品质。

验质验证 彰显严谨企业品质

蓝冠山泉的所有包装品,都面向全国筛选合格供方,从原料产地、供方及间接供货商资质、产品检验报告、产品质量状态都要一一论证、比较,择优选用。非食品级包材不用,非全新料材质不用,质量状态不合乎要求不用,证件不全不用。半成品过程检验,产成品出

库检验由质检人员严格把关,不合格产品不出库。蓝冠公司的质量总监金总是从国内某知名大企业聘请来的高管,对包装水的生产管理和质量管理有丰富的专业经验和水平。金总说:质量达标容易,想持续达标很难。他的职责就是使蓝冠山泉持续达标,力争每一瓶产品都让

消费者放心。

从蓝冠公司回来,市质监部门相关人士告诉记者,南阳饮用水企业规模较大的很少,具备一流水处理设备的更少,蓝冠山泉无论从规模、设备还是质量,无疑都是南阳包装水行业的领导品牌。**⑩9**

我市物流业发展迅猛

A级企业已达70家

本报讯(记者赵洋 通讯员李川)今年,我市物流行业将引入企业评估机制,积极做好人才和职业培训,为2016年提高物流经营效率,降低物流成本创造条件。这是1月15日记者自市物流行业年会上获悉的。

据了解,目前,我市中心城区拥有各类货运物流企业达260多家,其中运输型物流企业104家,仓储型物流企业32家,综合型物流企业120多家。截至目前,全市共有A级以上物流企业70家,其中5A级物流企业5家,从业人员8万多人。近5年来,南阳市物流业增加值规模年均增长13.3%,高出同期生产总值增速近5个百分点。今年,行业协会将加强河南省内物流企业间沟通交流、业务合作,鼓励有条件的物流企业通过参股控股、协作联盟等方式做大做强。同时,行业将引入企业评估等行业创优机制,做好校企合作、物流人才在职教育等基础性工作,以提高物流经营效率,降低物流成本,促进南阳市物流行业健康有序发展,为建立和完善南阳市现代物流体系作出贡献。**⑩4**